

RESTRUCTURING WITHIN Mi EQUIPMENT GROUP OF COMPANIES (“SEBU”)

The Board of Directors of **Mi Technovation Berhad** (“**Mi**” or “**Company**”) on 2nd October 2023 wishes to announce a major restructuring within the Mi Equipment Group of companies (“**SEBU**”), the subsidiaries of **Mi**.

In accordance with the structured succession plan as stated in the 10-year roadmap of Mi and its subsidiaries (“**Mi Group**”), the founder of Mi Equipment Group of companies (“**SEBU**”), Mr. Oh Kuang Eng, has progressively reduced his involvement in the equipment business, from full participation initially in 2019 to zero involvement in 2023. Mr. Oh has successfully transitioned his management and executive roles in SEBU to the company’s senior and pioneer management team. This move is in line with the **Mi Group’s** direction to maintain business sustainability and leadership continuity, while ensuring the company will not be facing keyman-dependent risk and potential succession crisis. **SEBU** will strengthen the competitive edge and stability of its core operations through team leadership model.

The new management team of **SEBU** hold full commitment to improving and ensuring the efficient operations and technology development of its global R&D and manufacturing sites in Malaysia, China and Korea in the 2nd 5-year roadmap of **Mi Group** from year 2024 to 2028.

The members of the new management team of **SEBU** are as below:

- 1) Mr. Teo Chee Kheong, Chief Executive Officer (CEO) / President
Mr. Teo joined Mi Group in 2016 and has more than 25 years of broad experience in electronics, semiconductor, and engineering-related industries. Mr. Teo is a visionary leader with strong execution capabilities as well as extensive network resources in the international semiconductor industry.
- 2) Mr. Tung Chun Kang, Chief Technical Officer (CTO)
Mr. Tung joined Mi Group in 2008 as one of the pioneer team. Mr. Tung has more than 17 years of experience in the semiconductor equipment manufacturing industry. He is an innovative leader with strong technical research & development capabilities to deliver excellent engineering solutions to semiconductor industry.
- 3) Mr. Chan Tirng Kaai, Chief Operations Officer (COO)
Mr. Chan joined Mi Group in 2010 as one of the pioneer team. Mr. Chan has more than 13 years of experience in the semiconductor equipment manufacturing industry. He has profound equipment design capabilities as well as an efficient leader and executor in equipment manufacturing & supply chain management to meet the dynamic industry need.
- 4) Ms. Ong Tee Ni, Vice President in Finance, HR & Administration
Ms. Ong joined Mi Group in 2007 as one of the pioneer team. Ms. Ong has more than 16 years of experience in the semiconductor equipment manufacturing industry. She is a cornerstone leader with round-the-clock execution capabilities in logistics, back-office support, and administrative related work. She has in-depth knowledge and understanding of the group's culture and history.
- 5) Ms. Evelyn Ng Zhen Zhing, Vice President in Quality Assurance, IT & Sustainability
Ms. Ng joined Mi Group in 2008 as one of the pioneer team. Ms. Ng has more than 15 years of experience in the semiconductor equipment manufacturing industry. She is all-rounded with capabilities in semiconductor equipment inspection software development & application, sales & technical support, quality assurance system and intellectual property management.

Embarking on the new era of the 2nd 5-year of the 10-year roadmap of **Mi Group**, Mr. Oh will be leading a new management team in Mi Semiconductor Group of companies (“**SSBU**”). With his full involvement in the operation and management of **SSBU**, Mr. Oh is committed to bring **SSBU** to scale greater heights in the coming years.

The Board of Directors of the Company has great confidence that new management team of **SEBU**, alongside the rest of the experienced leadership team, will steer **SEBU** forward.

Dated this 2nd day of October 2023

Mi Equipment Group (SEBU)管理层的重大重组

Mi Technovation Berhad (“Mi”) 集团董事会于 2023 年 10 月 2 日宣布，将其主要业务之一的半导体设备事业部 (SEBU) 之子公司 Mi Equipment Group (SEBU) 进行管理层的重大重组。

根据 Mi 集团的十年企业规划中预定和有组织性的继任计划，Mi Equipment Group (SEBU) 的创始人，胡光荣先生，已逐步减少参与半导体设备事业部的业务，从最初 2019 年的全面参与直到 2023 年的零参与。如今，胡光荣先生已成功将其在 Mi Equipment Group (SEBU) 的管理和执行职务顺利移交到公司的高层和内部培养的先驱管理团队。此举符合 Mi 集团的发展方向，即保持业务和领导团队的可持续性，同时确保 Mi Equipment Group (SEBU) 不存在依靠单一、个人领导的接班危机。Mi Equipment Group (SEBU) 将以团队领导模式来强化核心业务的竞争优势和稳定性，以实现业务的持续增长。

Mi Equipment Group (SEBU) 的新任管理团队将在 2024 年至 2028 年里的第二阶段的五年 Mi 集团企业规划中独立并全面致力于提升和确保位于马来西亚、中国和韩国的研发、制造基地高效运营和技术开发。

Mi Equipment Group (SEBU) 的新任管理团队如下：

- 1) Mr. Teo Chee Kheong 张志强先生，首席执行官兼总裁
张先生于 2016 年加入 Mi 集团，即全力参与集团的业务发展并成为业务部的灵魂人物。在电子、半导体和工程相关行业拥有超过 25 年的丰富经验，并在国际半导体领域有广泛的网络与人脉，是个远瞻执行型领导。
- 2) Mr. Tung Chun Kang 张峻康先生，首席技术官
张先生于 2008 年加入 Mi 集团，先驱团队之一。在半导体设备制造行业拥有超过 17 年的经验，拥有超强的技术研发能力、工程解决方案的经验和知识，是个创意型领导。
- 3) Mr. Chan Tirng Kaai 曾挺凯先生，首席运营官
曾先生于 2010 年加入 Mi 集团，先驱团队之一。在半导体设备制造行业拥有超过 13 年的经验，拥有深厚的设备机械设计能力、高效的设备生产、供应链的管理能力和经验，是个效率型领导。
- 4) Ms. Ong Tee Ni 王娣妮女士，财务、人力资源和行政部副总裁
王女士于 2007 年加入 Mi 集团，先驱团队之一。在半导体设备制造行业拥有超过 16 年的经验，在后勤和行政相关工作方面拥有全天候的执行能力，对集团的文化与历程有深度的认知与了解，是个基石型领导。
- 5) Ms. Evelyn Ng 黄正菁女士，品保、资讯和永续发展部副总裁
黄女士于 2008 年加入 Mi 集团，先驱团队之一。在半导体设备制造行业拥有超过 15 年的经验，在半导体设备检视软件开发和应用、业务与技术客服、品质保证和知识产权管理方面拥有深厚广泛的能力，是个全能型领导。

迈入 Mi 集团的十年企业规划中第二阶段的五年新时代，胡光荣先生将领导一支新管理团队来发展 Mi Semiconductor Group of companies (SSBU)，即半导体方案事业部的业务。

Mi 集团董事会对新任的 SEBU 管理组织以及领导团队充满信心，并肯定新的管理团队将带领 SEBU 继续前进、发展。

2023 年 10 月 2 日启

Mi Equipment Group (SEBU)管理層的重大重組

Mi Technovation Berhad (“Mi”)集團董事會於 2023 年 10 月 2 日宣布，將其主要業務之一的半導體設備事業部 (SEBU)之子公司 Mi Equipment Group (SEBU)進行管理層的重大重組。

根據 Mi 集團的十年企業規劃中預定和有組織性的繼任計劃，Mi Equipment Group (SEBU)的創始人，胡光榮先生，已逐步減少參與半導體設備事業部的業務，從最初 2019 年的全面參與直到 2023 年的零參與。如今，胡光榮先生已成功將其 Mi Equipment Group (SEBU)的管理和執行職務順利移交到公司的高層和內部培養的先驅管理團隊。此舉符合 Mi 集團的發展方向，即維持業務和領導團隊的可持續性，同時確保 Mi Equipment Group (SEBU)不存在依靠單一、個人領導的接班危機。Mi Equipment Group (SEBU)將以團隊領導模式來強化核心業務的競爭優勢和穩定性，以實現業務的持續成長。

Mi Equipment Group (SEBU)的新管理團隊將在 2024 年至 2028 年裡的第二階段的五年 Mi 集團企業規劃中獨立並全面致力於提升和確保位於馬來西亞、中國和韓國的研發、製造基地高效運營和技術開發。

Mi Equipment Group (SEBU)的新管理團隊如下：

- 1) Mr. Teo Chee Kheong 張志強先生，首席執行官兼總裁
張先生於 2016 年加入 Mi 集團，即全力參與集團的業務發展並成為業務部的靈魂人物。在電子、半導體和工程相關行業擁有超過 25 年的豐富經驗，並在國際半導體領域有廣泛的網絡與人脈，是個遠見執行型領導。
- 2) Mr. Tung Chun Kang 張駿康先生，首席技術官
張先生於 2008 年加入 Mi 集團，先驅團隊之一。在半導體設備製造業擁有超過 17 年的經驗，擁有超強的技術研發能力、工程解決方案的經驗與知識，是個創意領導。
- 3) Mr. Chan Tirng Kaai 曾挺凱先生，首席營運官
曾先生於 2010 年加入 Mi 集團，先驅團隊之一。在半導體設備製造業擁有超過 13 年的經驗，擁有深厚的設備機械設計能力、高效的設備生產、供應鏈的管理能力和經驗，是個效率型領導。
- 4) Ms. Ong Tee Ni 王娣妮女士，財務、人力資源與行政部副總裁
王女士於 2007 年加入 Mi 集團，先驅團隊之一。在半導體設備製造業擁有超過 16 年的經驗，在後勤和行政相關工作方面擁有全天候的執行能力，對集團的文化與歷程有深度的認知與了解，是個基石型領導。
- 5) Ms. Evelyn Ng 黃正菁女士，品保、資訊與永續發展部副總裁
黃女士於 2008 年加入 Mi 集團，先驅團隊之一。在半導體設備製造業擁有超過 15 年的經驗，在半導體設備檢視軟體開發和應用、業務與技術客服、品質保證和智慧財產權管理方面擁有深厚廣泛的能力，是個全能型領導。

邁入 Mi 集團的十年企業規劃中第二階段的五年新時代，胡光榮先生將領導一支新管理團隊來發展 Mi Semiconductor Group of companies (SSBU)，即半導體方案事業部的業務。

Mi 集團董事會對新的 SEBU 管理組織以及領導團隊充滿信心，並肯定新的管理團隊將帶領 SEBU 繼續前進、發展。

2023 年 10 月 2 日啟